



# Multifunkčný CNC sústruh

TEXT/FOTO: Profika Sk, s. r. o.

*S pribúdajúcimi požiadavkami na maximálnu efektívitu výrobného procesu prichádzajú výrobcovia obrábacích strojov s multifunkčnými centrami, ktoré združujú možnosti viacerých obrábacích technológií.*

Profika Sk s. r. o. predstavuje multifunkčný sústružnícko-frézovací CNC stroj kórejského producenta obrábacích strojov Hyundai Wia Machine Tool.

Multifunkčné centrum rady SKT 180TT je navrhnuté s ohľadom na vysokú produktivitu, ale zároveň pre ľahký prístup do obrábacieho priestoru stroja. Táto koncepcia pomáha udržať pracovné prostredie čisté pohodlným odvodom triesok.

Rovnako ako všetky ostatné modely, aj základom sústružnícko-frézovacieho centra je mohutná liatinová konštrukcia loží s hmotnosťou 8 500 kg, ktorá je zárukou vysokej presnosti a tuhosti obrábania.

## Šesť variant prevedení

Ku kompaktnosti konštrukcie stroja prispievajú aj vretená stroja, ktoré majú

priamo zabudovaný motor s vysokým výkonom 22/11 kW (30 min./stály), otáčkami 5 000 ot./min<sup>-1</sup> a priechodnosťou vretena Ø 65 mm. Konštrukcia stroja je modulárneho typu, čo znamená, že na jedných ložiach je možné zostaviť až šesť variant prevedení. Základnú konštrukciu tvorí hlavné vreteno, horný revolver – ľavý, dolný revolver pravý a konník. Ďalším variantom je zmena obyčajných revolverov na poháňané revolvery. V takom prípade je vreteno vybavené C osou s polohovaním po 0,001°. Rovnako je možné stroj namiesto koníka vybaviť plnohodnotným protivretenom s priamozabudovaným motorom. Ako posledný, najvyšší variant je vybavenie horného poháňaného revolveru osou Y o rozsahu +/- 50 mm. Všetky osi sú poháňané cez predopnuté guľičkové skrutky veľkého priemeru (Z40 / X32), ukotveného na oboch

stranách, čo zaručuje vysokú tuhosť a minimalizáciu tepelného vplyvu na presnosť. Stroj vo variante sústružnícko-frézovacej je vybavený dvomi 12 polohovými revolverovými hlavami typu BMT 55, s opciou rozšírenia na 24 polohové revolvery, čo umožňuje výkonné obrábanie v rozsahu maximálneho pohybu osí Ø 230 x 700 mm. Stroj je v základnom prevedení vybavený riadiacim systémom Fanuc 18i-TB.

Pre zabezpečenie čo najvyšších polohovacích rýchlostí sú revolvery v osi Z a protivreteno B uložené na lineárnych valčekových vedeniach, ktoré zabezpečujú maximálny rýchloposuv 40 m/min. Osi X a Y sú uložené na prizmatických vedeniach s rýchloposuvmi os X 20 m/min a os Y 7,5 m/min.

SKT 180TTSY pri rovnakej kapacite obidvoch vretien, horného a dolného revolveru s možnosťou sústruženia, frézovania aj s využitím zdvihu v osi Y ponúka komplexné obrábanie tvarovo náročných súčiastok z obidvoch strán na jednom stroji, čo je z pohľadu ekonomiky výroby výhodnejšie ako prevádzka dvoch zariadení. Synchronizácia obidvoch vretien podstatne redukuje mimoobrábacie časy a umožňuje pokrytie rozdielnych operácií v rovnakom čase.

Hyundai Wia Machine Tool dlhodobo spolupracuje iba s renomovanými dodávateľskými firmami. Táto politika spoločnosti sa pozitívne odráža na kvalite vyrábaných produktov a následne širokej spokojnosti zákazníkov.

**profika.sk**  
OBRÁBACIE STROJE

[www.profika.sk](http://www.profika.sk)

Dovoľujeme si Vás pozvať do našej expozície v stánku č. 7, pavilón M2 na MSV Nitra v dňoch 24. – 27. 5. 2011.

